

FH01 シリーズ ミックスプルーフバルブ性能特徴

流路交差部での混合不可能な媒体の混合防止分離、バルブが閉じた位置では、2つのパイプラインの間に二重シールがあり、液体があるパイプから別のパイプへの漏れを完全に排除できます。

また、シール部分が損傷すると、バルブの漏れを伝って漏れが発生する可能性があります。

露出したキャビティは、パーティションへの別個の CIP 接続により外部に排出されます。

隔離チャンバーには洗浄液が提供されており、隔離チャンバーの洗浄はバルブの位置とは関係がありません。

FH02 シリーズ ミックスプルーフバルブ性能特徴

単一のバルブディスクと 2つのシールリング技術を使用し、パイプラインシステムで使用されます。

混合防止分離を備えたこのバルブは、複座バルブの経済的な代替品です。

選択すると、バルブディスクのシールリング間のキャビティが 2つの排出バルブと接触します。

これら 2つの排出バルブを接続すると、シールリングに漏れがあるかどうかを検出できます。

空洞を漏れて掃除します。

混合防止技術には、従来の設計に比べて次のような利点があります：

多くの部品が削減されました

場所を取りません

メンテナンス簡単

死角なし

排気システムが製品に接触しない

隔離チャンバーの洗浄では油圧が発生せず、洗浄による圧力が発生しません。

機器の状態やバルブの開閉状態に影響される

技術パラメーター

液圧力範囲：0~8bar

適用温度範囲：-10°C~+150°C

操作空気圧力：6~8bar



材質

接液部：304/316L

シール材質：EPDM（標準）

シリコン（オプション）

表面処理

外面：サンドブラスト

バフRa≤0.6 μm

内面：バフRa≤0.6 μm

アクチュエーター用圧縮空気品質要件：

圧縮空気接続：エアーパイプはエアーコネクタR1/8"を装備

最大顆粒サイズ：0.01 μm

最大オイル含有量：0.08ppm

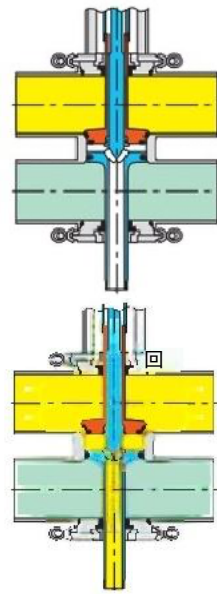
結露：気温が10°C以下

最大含水量：7.5g/kg

ミックス プルーフ バルブ
Mix-proof valve

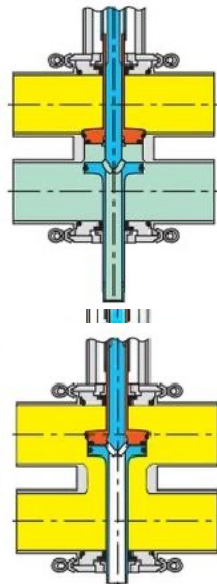
ミックス プルーフ バルブ
Mix-proof valve

外部洗浄複座混合防止弁の切換過程における弁体位置



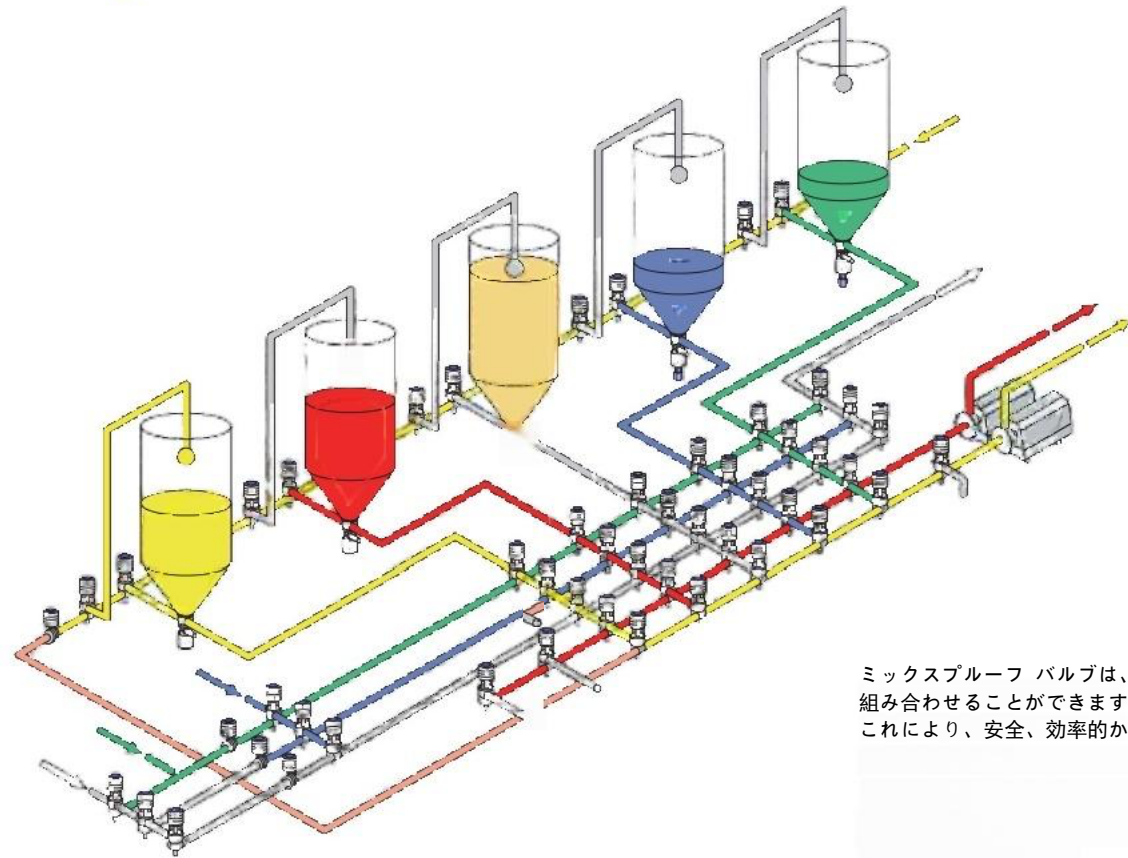
バルブを閉めると上下のバルブが各キャビティには独自のバルブシートがあります。中間漏洩チャンネル外部経由で別途CIP洗浄可能。

バルブが開いたらバルブシートを持ち上げ、バルブ本体に挿入します。液体がチャンネルから漏れる可能性があります。下部バルブシートは シングルバルブシートでシール。



バルブが開いたらバルブシートを下げます。バルブ本体を下に持ち上げて上に移動します。液体がチャンネルから漏れる可能性があります。流出。上部バルブシートはシングルシートでシール。

バルブが開き、下部バルブシートが上昇します。下部バルブシートが持ち上がると、上部バルブシート間の隔離キャビティ閉じていると、バルブが開き、漏れ経路に漏れはありません。



ミックスプルーフバルブは、ミックスプルーフバルブアレイに組み合わせることができます。これにより、安全、効率的かつ衛生的な物流輸送業務が実現可能。

FH01 Series Mix-Proof Valve Characteristics

This valve is used to proof the mix of different material in the pipeline cross. While the valve is close, the two pipes are double sealed, the liquid leaking from one pipe to the other can be eliminated. While the seal is damaged, the leakages will be drained by the draining chamber. The supplier of lotion to the isolation chamber is connected by a unique CIP and also the isolation chamber cleaning is indifferent to the valve position.

FH02 Series Double Seals Mix Proof Valve Characteristics

This Valve is used as the mix-proof separation in the pipe system by adopting one valve disc with two seals tech. This valve is the economic choice among the double seat valve. The chamber between the valve disc seals is connected with two drain valves, by which we can detect the seal leakage and clean the chamber

The Advantages Compared With Traditional Design

- Less components
- Less space
- Easier maintenance
- No dead corner
- No contact between drain system and products
- The separation chamber cleaning will not occur any hydraulic-pressure and not influenced by the equipment or valve status.

Technical Parameter

Material Press Range: 0~8bar
Operative Temp. Range: -10℃~+150℃
Operative Air Press: 6~8bar

Requirements For Compressed Air Quality That The Executor Needs

Compressed air joint: air pipe equipped with air adapter R1/8"
Max grain size: 0.01μm
Max oil content: 0.08ppm
Dew point: below 10℃ or less
Max water content: 7.5g/kg



Technical Parameter

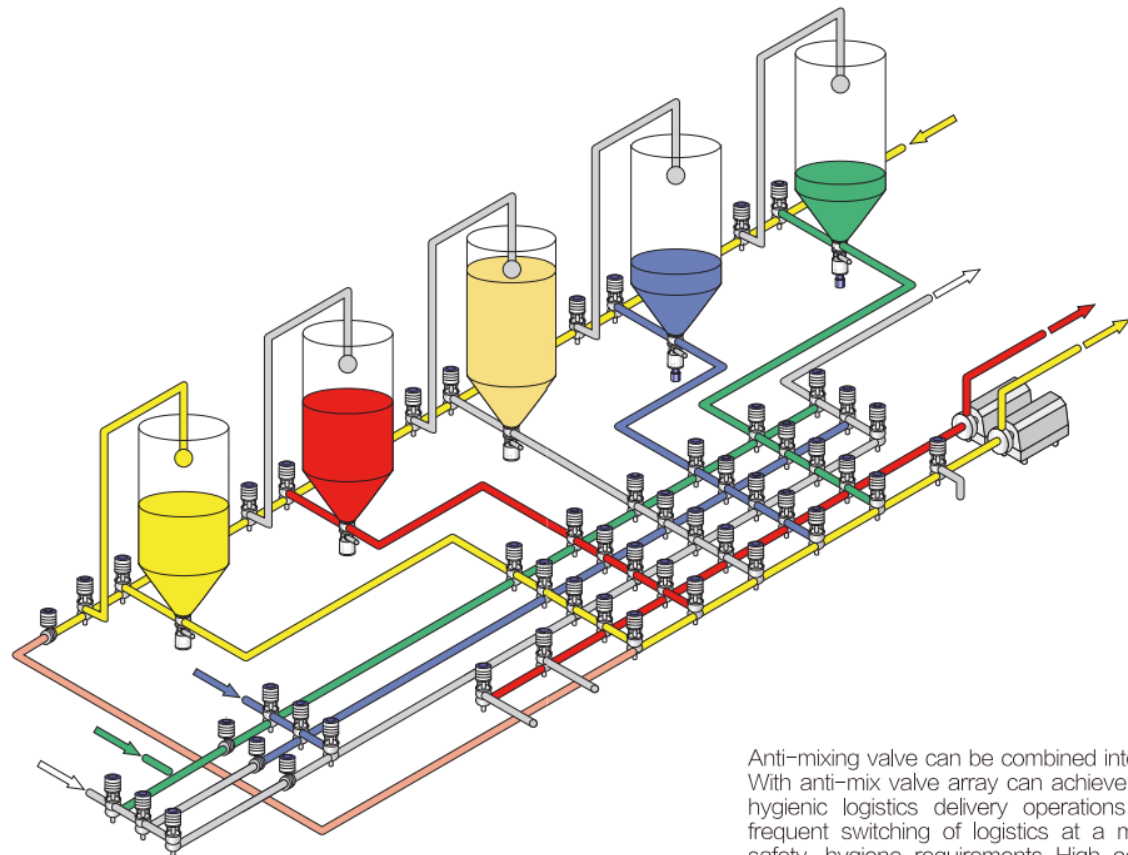
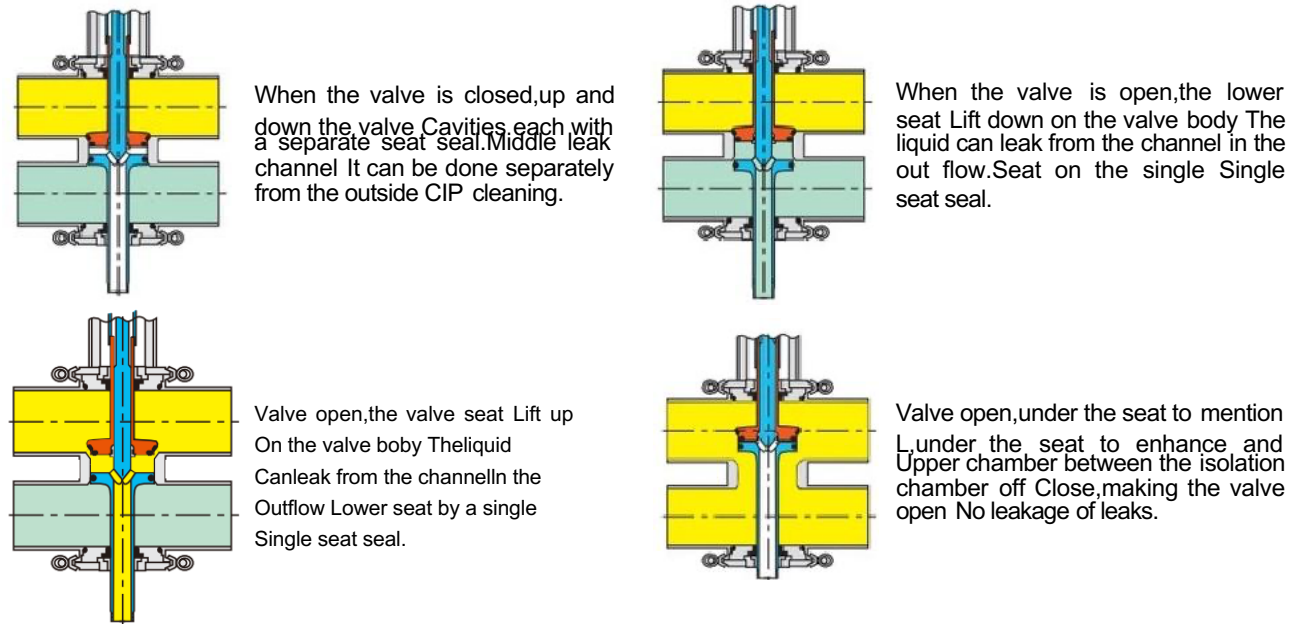
Material Contact Parts: 304 or 316L
Sealing material: standard EPDM Silica gel fluorine gel for option

Surface Treatment

Outside: Sandblasting processing
Throw the ligh Ra ≤ 0.6μm
Inside: polish Ra ≤ 0.6μm

Mix-proof valve

The outside cleaning double-seat mixing-preventing valve during switching valve disc position

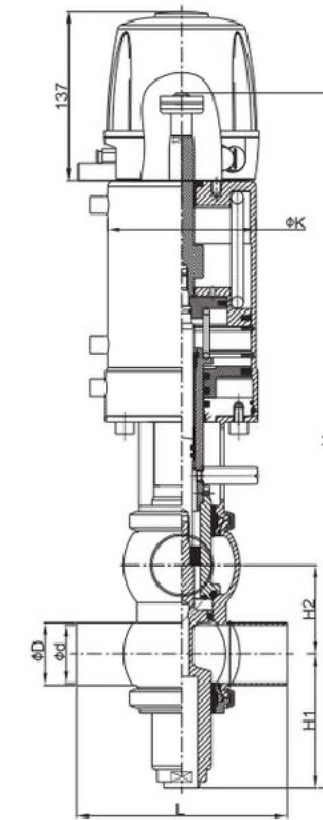


Anti-mixing valve can be combined into anti-mix valve , With anti-mix valve array can achieve safety , Efficient, hygienic logistics delivery operations ; This requires frequent switching of logistics at a moment Channel, safety, hygiene requirements High occasions have a better application.

Mix-proof valve

スマート エアー駆動 ミックス プルーフ バルブ

Intelligent pneumatic anti-mix valve



SIZE	d	D	K	L	H1	H2	H
1.5"	35.1	38.1	89	130	83	56	499
2"	47.8	50.8	120	180	123	71	558
2.5"	59.5	63.5	120	200	123	85	586
3"	72.2	76.2	133	220	133	103	762
4"	97.6	101.6	173	300	173	128	910

SIZE	d	D	K	L	H1	H2	H
DN40	37	40	89	130	83	56	499
DN50	49	52	120	180	123	71	558
DN65	66	70	20	200	115	92	684
DN80	81	85	173	250	140	111	875
DN100	100	104	173	300	173	128	910

CIP 洗浄タイプ
CIP cleaning type



A. 上部のバルブ芯が開くか、下部のバルブ芯が開きます
パイプラインの漏れキャビティの CIP 洗浄を開始します
A.CIP cleaning ofleakage chamber
in upper spool opening or lower spool
Opening pipeline

B. 上部および下部バルブ芯の外部 CIP 洗浄
B.External CIP cleaning of
Upper and lower spool



C. 上部および下部バルブ芯の外部 CIP 洗浄
C.External CIP cleaning
of upper and lower spool

D. 外部接続による漏れキャビティの CIP 洗浄
D.External connection
CIP cleaning of leaking cavity

弁体組合
Valve combination

一体型
Integrated Type



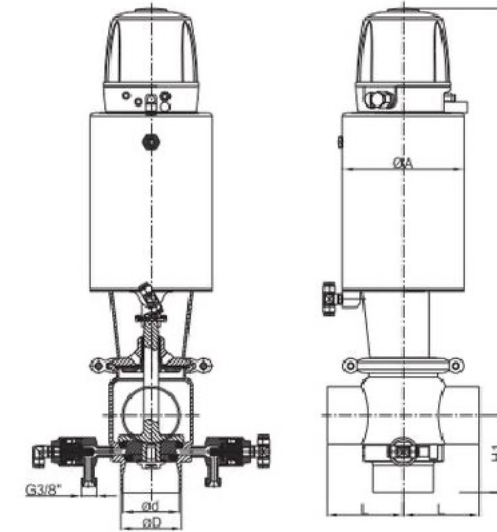
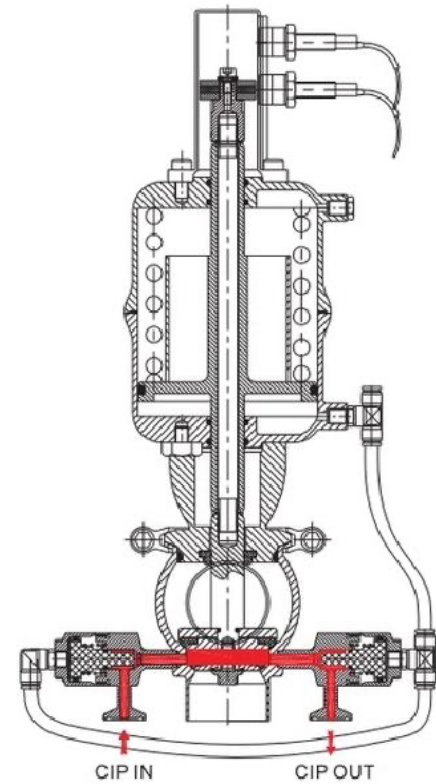
ミックスプルーフバルブ
Mix-proof valve

ミックスプルーフバルブ
Mix-proof valve

外部洗浄シングルシートダブルシール ミックスプルーフバルブ
Cleaning single seat double seal anti-mix valve



外部洗浄単座二重シール混合防止弁の切替過程における弁体の位置
Outside the cleaning single-seat double-seal anti-mix valve
in the process of valve plate position



スマートエア駆動ミックスプルーフバルブ
Intelligent pneumatic anti-mix valve

SIZE	d	D	A	H1		H
1.5"	35.1	38.1	86	69	69	488
2"	47.6	50.8	108	76	72	509
2.5"	59.5	63.5	133	82	82	550
3"	72.2	76.2	133	90	90	564

スマートエア駆動ミックスプルーフバルブ
Intelligent pneumatic anti-mix valve

SIZE	d	D		A	H1	H
1"	28.8	31.8	65	126	62	418
1.5"	35.1	38.1	65	126	65	418
2"	47.6	50.8	72	126	72	433
2.5"	59.5	63.5	85	126	85	453
3"	72.2	76.2	97	152	97	500
3.5"	84.9	88.9	115	178	115	559
4"	97.6	101.6	135	178	135	593

